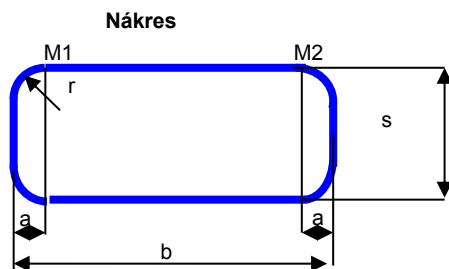


**Rozměry, hmotnost a mezní úchytky rozměrů, tvaru a polohy pružinové oceli obdelníkového průřezu se zaoblenými hranami, válcované za tepla podle DIN 59 146 pro výrobu listových pružin.**



Jmenovitá tloušťka s mm	Jmenovitá šířka b mm						Jmenovitá tloušťka s mm	Jmenovitá šířka mm				
	60	70	80	90	100	120		70	80	90	100	120
	Hmotnost kg / m							Hmotnost kg / m				
22	9,931						42	22,109	25,406	28,703	32,000	38,594
23	10,402						43	22,658	26,034	29,409	32,785	39,536
24	10,873						44	23,208	26,662	30,116	33,570	40,478
25	11,344	13,306	15,269	17,231	19,194		45	23,757	27,290	30,822	34,355	41,420
26	11,815	13,856	15,897	17,938	19,979		46	24,307	27,918	31,529	35,140	42,362
27	12,286	14,405	16,525	18,644	20,764		47	24,856	28,546	32,235	35,925	43,304
28	12,757	14,955	17,153	19,351	21,549	25,945	48	25,406	29,174	32,942	36,710	44,246
29	13,228	15,504	17,781	20,057	22,334	26,887	49	25,955	29,802	33,648	37,495	45,188
30	13,699	16,054	18,409	20,764	23,119	27,829	50	26,505	30,430	34,355	38,280	46,130
31	14,170	16,603	19,037	21,470	23,904	28,771	51		31,058	35,061	39,065	47,072
32	14,641	17,153	19,665	22,177	24,689	29,713	52		31,686	35,768	39,850	48,014
33	15,112	17,702	20,293	22,883	25,474	30,655	53		32,314	36,474	40,635	48,956
34	15,583	18,252	20,921	23,590	26,259	31,597	54		32,942	37,181	41,420	49,898
35	16,054	18,801	21,549	24,296	27,044	32,539	55		33,570	37,887	42,205	50,840
36	16,525	19,351	22,177	25,003	27,829	33,481	56		34,198	38,594	42,990	51,782
37	16,996	19,900	22,805	25,709	28,614	34,423	57		34,826	39,300	43,775	52,724
38	17,467	20,450	23,433	26,416	29,399	35,365	58		35,454	40,007	44,560	53,666
39	17,938	20,999	24,061	27,122	30,184	36,307	59		36,082	40,713	45,345	54,608
40		21,549	24,689	27,829	30,969	37,249	60		36,710	41,42	46,130	55,550
41		21,559	24,778	27,996	31,215	37,652						

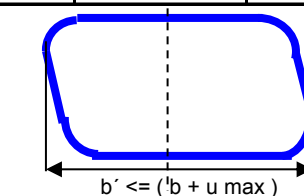
Hmotnost byla vypočtena z plochy průřezu a specifické hmotnosti 7,85 kg / dm<sup>3</sup>

Dovolené úchytky rozměrů šířky a tloušťky.

Jmenovitá šířka b mm	Odchylna šířky	Odchylna tloušťky pro jmen. tloušťku s mm				Dovolený rozdíl tlouštěk	Rozdíl tloušťky ve stejné rovině průřezu se měří v bodech M1 a M2. a=12 mm pro r = 8 mm, a=16 mm pro r = 12 mm.
		22 - 32	>32<=40	>40<=50	>50<=60		
od 60 do 80	+ - 0,5	+ - 0,30	+ - 0,45	+ - 0,50	+ - 0,70	0,10	
nad 80 do 100	+ - 0,6	+ - 0,30	+ - 0,45	+ - 0,50	+ - 0,70	0,10	
nad 100 do 120	+ - 0,7	+ - 0,30	+ - 0,45	+ - 0,54	+ - 0,70	0,10	

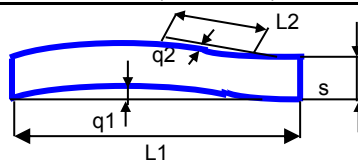
Poloměr zaoblení hran		Mezní úchytky pravouhlosti	
Jmenovitá tloušťka	r	Tloušťka s	Mezní úchylna u
do 40 mm	8 +- 2	od 22 do 40	max. 1,0
nad 40 mm	12 +- 2	nad 40 do 60	max. 1,5

Při měření pravouhlosti se zjišťuje vzdálenost b' měřená přes uhlopříčku.



**Přímost tyčí**

Přímost q1 měřená po celé délce tyče L1 : q1 = max. 0,002 · L1.  
 Přímost q2 měřená na úseku L2 = 1000 mm v kterémkoli místě podél tyče: q2 = max 2 mm.  
 Při měření přímosti se tyč staví na hranu.



**Příklad objednávky**

10 t pružinové oceli podle DIN 59 146 z oceli 51 CrMoV4, šířky 80 mm, tloušťky 36 mm. Tyče délky 6000 mm.

Předpis : 10 pružinové oceli DIN 59 146 - 51 CrMoV4 - 80 x 36 x 6000.